

GRANOS / SEMILLAS / ALIMENTOS PARA ANIMALES

Del grano al saco terminado.

Soluciones de pesaje, ensacado y paletizado
para la siguiente etapa de su producción.



AUTOMATICHE EL TRABAJO. CONTROLE EL PESO.

Desde estaciones semiautomáticas hasta líneas completas de ensacado.

EL ENFOQUE EWINALL

Un ensacado adaptado a su forma de producir.

La selección empieza por su producto, su saco y su objetivo de producción.

EWINALL suministra equipos de pesaje, ensacado, envasado al vacío y transporte para molinos de arroz, procesadores de granos, plantas de semillas y fabricantes de alimentos para animales. Elija una estación individual o una línea coordinada, desde el pesaje hasta el paletizado.

01

Pesos uniformes

El pesaje electrónico y la alimentación controlada ayudan a mantener un llenado uniforme y a reducir el sobrellenado.

02

Menos manipulación repetitiva

La alimentación automática de sacos y el paletizado robotizado reducen la colocación y elevación manuales.

03

Operación práctica

Según el sistema, dispone de pantalla táctil, ajustes guardados y avisos de fallos para el operador.

04

Una línea a su medida

Adapte el cierre de sacos, los transportadores y la manipulación posterior al producto y a su planta.

CONTENIDO DEL CATÁLOGO

Aplicaciones y conceptos de línea	03-04
Ensacado y envasado al vacío	05-15
Paletizado y pesaje de proceso	16-17
Guía de selección y asistencia	18-20

APLICACIONES

Cada producto tiene sus prioridades.

Elija el método de alimentación y el formato de saco según el comportamiento de su producto.

Arroz y cereales

Peso uniforme, cierre limpio y buena presentación del envase terminado.

Sacos tejidos, bolsas PE o envases al vacío.

Semillas

Transferencia controlada, acceso para limpieza y cambios de producto prácticos.

Envases pequeños o sacos de boca abierta.

Alimentos para animales

Producción fiable y menos manipulación manual de sacos pesados.

Sacos tejidos con costura y paletizado.

Frijoles y legumbres

Alimentación estable y flexibilidad entre pesos de saco.

Envases minoristas y sacos para venta mayorista.

Frutos secos y granos especiales

Presentación del producto y formato de envasado al vacío.

Envases al vacío conformados o de mayor tamaño.

Harinas, tortas y salvado

Alimentación adaptada a fluidez, densidad y polvo.

Aplicaciones específicas para polvos o alimentos.

Para semillas y productos delicados: indique la densidad aparente, el tamaño de partícula y la rotura admisible para estudiar la alimentación y la descarga.

DEL LLENADO A LA EXPEDICIÓN

Un proceso de ensacado coordinado.

Construya la línea alrededor de una ensacadora automática o una estación de pesaje semiautomática.



ENSACADO



TRANSPORTE



PALETIZADO

Esquema conceptual. El control de peso, la detección de metales, el etiquetado, el marcado de lotes, la manipulación de palés y el enfardado pueden estudiarse como opciones. La oferta define el alcance final.

QZB-900D

Ensacado automático de 5 a 25 kg.

Para arroz, granos y productos granulares compatibles de buena fluidez.

**SACOS PREFABRICADOS
TEJIDOS**

**Alimentación,
llenado y cierre
automáticos del saco.**



5-25 kg

PESO DEL SACO

500-800

SACOS / HORA*

PLC + servo

SISTEMA DE CONTROL

■ Reducir la colocación manual

El operador repone el almacén de sacos; la máquina realiza la secuencia automática de ensacado.

■ Cambiar los ajustes fácilmente

La pantalla táctil, el ajuste de formatos y los avisos de fallos facilitan la operación diaria.

■ Para sacos tejidos laminados

Revise la construcción, las dimensiones y el cierre del saco antes de elegir la configuración.

■ Formar una línea completa

Integre transporte, opciones de inspección y paletizado según su objetivo de producción.

*Rango de funcionamiento publicado. La producción depende del producto, el peso y la calidad del saco y la configuración. Véase la página 19.

QZB-700M

Automatica el manejo de los sacos pesados.

Ensacado automático de boca abierta para 25-50 kg de granos, semillas y alimentos para animales.



25-50 kg

PESO DEL SACO

500-600

SACOS / HORA*

Sacos tejidos

LAMINADOS / SIN LAMINAR

■ Manipulación automática de sacos

Alimentación, apertura, colocación, llenado y cierre forman una secuencia coordinada.

■ Preparada para automatizar la salida

Añada conformado y paletizado para reducir las elevaciones repetitivas después de la ensacadora.

■ Ayuda al operador

La pantalla táctil y el PLC incluyen avisos de fallos para facilitar el diagnóstico.

■ Estructura protegida

La estructura cerrada incorpora enclavamientos de seguridad.

*Rango de funcionamiento publicado. Debe comprobarse que los sacos reales admitan alimentación y apertura automáticas. Véase la página 19.

SISTEMAS SEMIAUTOMÁTICOS Y AUTOMÁTICOS

Un camino práctico hacia la automatización.

Mantenga la colocación manual de sacos si se adapta a su operación, o automatícela dentro de la línea.



ENSACADO SEMIAUTOMÁTICO

BZD-25ZA2

2.5-25 kg

Colocación manual del saco con llenado y cierre automáticos.



ENSACADO SEMIAUTOMÁTICO

BZD-50ZE2

Configuración de 25-50 kg

Seleccione la unidad de pesaje según el producto y la producción objetivo.

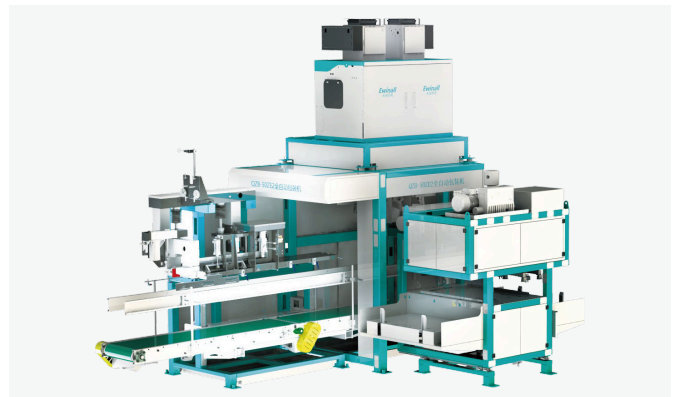


ENSACADO AUTOMÁTICO

QZB-700N

2.5-25 kg

Alimentación automática de sacos tejidos prefabricados compatibles.



ENSACADO AUTOMÁTICO DE ALIMENTOS

QZB-50ZE2

Configuración de 40 kg

Para alimentos compatibles y sacos de boca abierta adecuados.

Las configuraciones ilustradas son ejemplos. El saco, la unidad de pesaje, la alimentación y el cierre definen la especificación final.

DCS-50FE2-B

Pesaje controlado. Operación práctica.

Estación electrónica de pesaje y ensacado para granos, arroz, alimentos y productos granulares similares.

CÓMO FUNCIONA

El producto se pesa en una tolva antes de descargarlo al saco. El operador coloca el saco; el transportador y la unidad de cierre configurados completan las etapas posteriores.

Pesaje con tres células de carga

La alimentación y dosificación cerradas, el cilindro de descarga independiente y el ajuste externo favorecen un funcionamiento repetible.



10-50 kg

RANGO DE TRABAJO SELECCIONADO

500-720

SACOS / HORA*



MAYOR PRODUCCIÓN CON SACOS PEQUEÑOS

DCS-50FS2

Pesaje electrónico con servomotor para sacos de **5-25 kg**, con una velocidad publicada de **800-1,200 sacos/hora***. Para plantas que buscan acelerar el pesaje manteniendo la colocación manual del saco.

*El producto y las condiciones de operación afectan a la producción. Confirme el rango de pesaje y la configuración de cierre para su aplicación.

ESTACIONES DE PESAJE ELECTRÓNICO

Adapte la producción a su inversión.

Estaciones de 5-50 kg para productos granulares de buena fluidez.



DCS-50FB3



DCS-50FB-C



DCS-50E-C

Modelo	Peso del saco	Velocidad publicada*
DCS-50FB3	5-25 / 25-50 kg	600-1,080 / 300-600 sacos/h
DCS-50FB-C	5-25 / 25-50 kg	600-1,020 / 300-600 sacos/h
DCS-50FE-C	5-50 kg	200-480 sacos/h
DCS-50B-C	5-50 kg	240-840 sacos/h
DCS-50E-C	5-50 kg	180-450 sacos/h

Elija la estación completa. Considere conjuntamente el pesaje, la colocación manual de sacos, la costura o el sellado y la manipulación posterior. Una báscula más rápida no determina por sí sola la producción de la línea.

*Los rangos publicados no se garantizan para todos los productos o pesos. En las dos primeras filas, las velocidades corresponden a los rangos de peso en el mismo orden.

ENVASES MINORISTAS Y ESPECIALES

Amplíe su gama con envases pequeños.

Pesaje electrónico y envasado PE automático para aplicaciones seleccionadas de pequeño formato.



ENVASADO PE AUTOMÁTICO

ZD-900R

Para **1-5 kg** de arroz y productos granulares compatibles en bolsas PE prefabricadas, con termosellado.

800-1,000 bolsas/hora*

Pantalla táctil y PLC, servocontrol, ajuste automático y avisos de fallos.

PESAJE SEMIAUTOMÁTICO DE FORMATOS PEQUEÑOS

Modelo	Peso del saco	Velocidad publicada*
DCS-10ZD2	0.5-10 kg	600-1,000 sacos/h
DCS-15FB2	2.5-15 kg	600-1,200 sacos/h

La alimentación por etapas, la corrección automática del material en caída y la alarma fuera de tolerancia ayudan a controlar dosis pequeñas. Adapte el cierre al material real de la bolsa.

*La velocidad depende del producto, el peso y el formato. Las dimensiones de la bolsa y las características del film forman parte de la selección.

ENVASES DE ARROZ Y GRANOS ESPECIALES

El formato de envase que necesita su mercado.

Sistemas al vacío para envases de dos caras y bloques de seis caras.



QZB-1600T

EJEMPLOS DE FORMATOS

Modelo	Forma	Peso	Velocidad publicada*
QZB-800T	Dos caras	2.5-10 kg	600-800 sacos/h
QZB-1600T	Dos caras	2.5-10 kg	1,200-1,600 sacos/h
QZB-500S	Seis caras	0.5-5 kg	400-500 sacos/h
QZB-1000S	Seis caras	0.5-5 kg	800-1,000 sacos/h

Presentación y producción, juntas. Elija el sistema de vacío, el molde y el sellado según el tamaño del envase. En modelos seleccionados, los ajustes guardados, el cambio de molde y los avisos facilitan los cambios de producto.

*Confirme la velocidad con el envase y ciclo de vacío elegidos. La conservación depende del producto, el material, el sellado y el almacenamiento.

FORMATOS AL VACÍO FLEXIBLES

Desde bloques minoristas hasta bolsas de gran tamaño.

Colocación manual de la bolsa con pesaje, llenado, vacío y sellado automatizados según la configuración.



BZD-1000S



DCS-ZKBY-B10



BZD-200Z

Modelo	Rango de trabajo	Formato
BZD-500S / 1000S	0.5-5 kg	Vacío de seis caras
DCS-ZKBC-10	2.5-10 kg	Vacío de dos caras
DCS-ZKBY-B10	0.3-5 / 2.5-10 kg	Seis caras / dos caras
BZD-200Z	12.5-25 kg (maní)	Envases al vacío grandes

Empiece con una muestra del envase terminado. Su ancho, largo, espesor y forma definen el molde y la manipulación. Para envases grandes, revise cómo elevar, transportar y apilar la bolsa llena.

Los rangos dependen del modelo. Los datos del BZD-200Z se basan en maní; otros productos requieren revisar el material y el envase.

EMBOLSADO EXTERIOR Y ENCAJADO

Facilite la distribución de sus envases terminados.

Agrupe los envases minoristas para su manipulación, envío y presentación.

**EMBOLSADO EXTERIOR**

TDJ-700 / TDJ-1000

Introduce envases al vacío adecuados en bolsas exteriores compatibles. Revise la forma del envase interior y la construcción de la bolsa exterior.

**ENCAJADO**

ZXJ-1400 / 2400 / 2800

Transfiere envases compatibles a cajas. Elija la disposición según el tamaño de la bolsa, la cantidad y el patrón de colocación.

**ENSACADO SECUNDARIO**

ZDJ-1800

Agrupa bolsas terminadas de 5 kg o 10 kg en sacos exteriores. Defina cuántas bolsas interiores debe contener cada saco.

Compare las velocidades usando la misma unidad: bolsas interiores, sacos exteriores terminados o cajas completas.

SACOS GRANDES Y ALIMENTACIÓN CONTINUA

Ensacado para productos en grandes volúmenes.

Soluciones específicas para alimentos, harinas, salvado y productos granulares compatibles en sacos pesados.



QZB-500BL

Ensacado automático desde bobina tejida

Para material tejido sin laminar compatible. La máquina forma, llena y cierra el saco desde una bobina, reduciendo la recarga repetida de sacos prefabricados individuales.

40-70 kg

RANGO DEL CATÁLOGO

420-720

SACOS / HORA*



DCS-100FA1

Estación electrónica para sacos de 50-100 kg

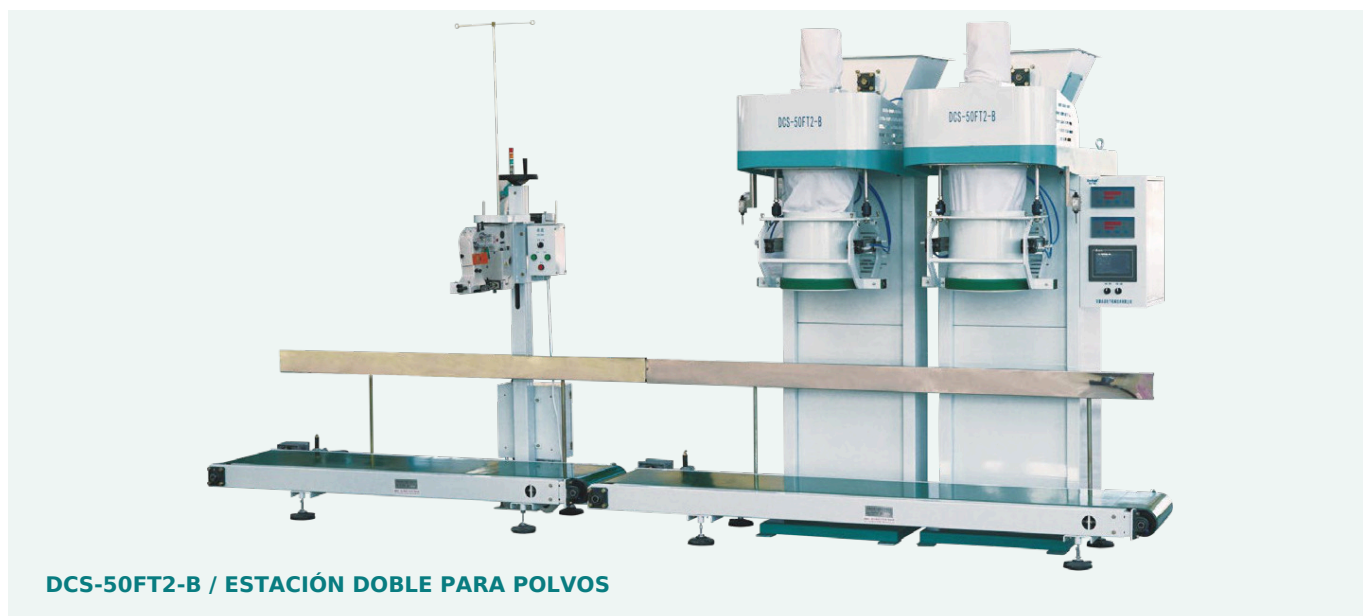
Pesaje y ensacado semiautomáticos para arroz, maíz, frijoles y productos similares. Velocidad publicada: **260-420 sacos/hora***.

*El equipo de pesaje QZB-500BL se selecciona por separado. Las prestaciones dependen del producto y la configuración.

ALIMENTACIÓN ADAPTADA AL PRODUCTO

Una solución específica para polvos y harinas.

Seleccione el sistema según la fluidez, la aireación, la densidad aparente y el tamaño del saco.



Modelo	Peso del saco	Velocidad publicada*
DCS-10	2.5-10 kg	150-250 sacos/h
DCS-25	10-25 kg	170-240 sacos/h
DCS-50FT1	40-50 kg	100-180 sacos/h
DCS-50FT2-B	40-50 kg	200-280 sacos/h

Revise el producto antes de dimensionar la línea. Harinas, salvado, tortas y alimentos en polvo pueden comportarse de forma distinta. Defina la alimentación, las conexiones de aspiración, el acceso para limpieza y el cierre.

*Las velocidades dependen del producto y del ciclo de pesaje. Los datos del DCS-50FT2-B se basan en harina bajo condiciones de ensayo definidas.

MANIPULACIÓN AL FINAL DE LÍNEA

Mantenga el flujo de sacos. Forme mejores palés.

Coordine el transporte, el conformado y la recogida del robot según el saco terminado.



PALETIZADO ROBOTIZADO INTEGRADO

FUJI EC-171

El apilado robotizado reduce las elevaciones manuales repetitivas y mantiene un patrón de paletizado uniforme.

Seleccione la pinza, el transportador de recogida y la disposición de palés según las dimensiones, el peso y los requisitos de apilado.



Volteo y elevación

Transfiere los sacos verticales a la manipulación posterior.



Conformado de sacos

Acondiciona los sacos llenos antes de la recogida del robot.



Transporte por banda

Conecta la ensacadora con la inspección y la manipulación.



Posicionamiento de recogida

Presenta los sacos de forma uniforme al robot paletizador.

La velocidad del robot y de la línea depende del saco, la pinza, el patrón del palé y la distribución. Las protecciones y los accesos forman parte del diseño.

MÁS ALLÁ DEL SACO TERMINADO

Mida el caudal. Coordine la mezcla.

La dosificación y el control de caudal conectan el ensacado con el proceso anterior.



DCS-LD

Pesaje de caudal eléctrico

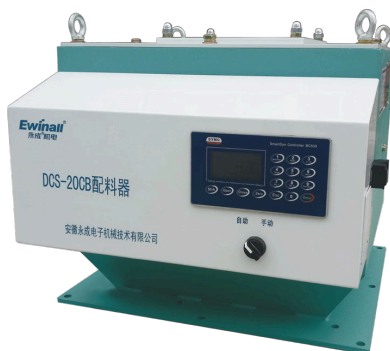
Capacidades seleccionadas con arroz: hasta 20 t/h o 40 t/h según el modelo.



DCS-SZ

Control por pérdida de peso

Fija un caudal objetivo y muestra el total acumulado, el caudal instantáneo y la consigna.



DCS-20CB

Controlador de caudal por impacto

Para materiales compatibles de buena fluidez en sistemas de mezcla y dosificación proporcional.

VISIBILIDAD DE LA PRODUCCIÓN

Supervise la producción, el flujo de material y la salida de envasado con un sistema de datos adaptado al proyecto. Las interfaces y los informes se definen según los equipos suministrados.

ENCUENTRE SU PUNTO DE PARTIDA

Elija la familia. Después confirme el ajuste.

Modelos seleccionados de un vistazo. La configuración detallada depende del producto y de los sacos reales.

Su aplicación	Modelo / gama inicial	Operación	Página
Sacos tejidos de 5-25 kg	QZB-900D	Automática	05
Sacos tejidos de 25-50 kg	QZB-700M	Automática	06
Ensacado asistido 2.5-25 kg	BZD-25ZA2	Semiauto.	07
Granulados de 10-50 kg	DCS-50FE2-B	Semiauto.	08
Pesaje rápido de 5-25 kg	DCS-50FS2	Semiauto.	08
Ensacado general 5-50 kg	Gamas DCS-50FB / FE	Semiauto.	09
Bolsas PE de 1-5 kg	ZD-900R	Automática	10
Pesaje pequeño 0.5-10 kg	DCS-10ZD2	Semiauto.	10
Vacío 2 caras 2.5-10 kg	QZB-800T / 1600T	Automática	11
Vacío 6 caras 0.5-5 kg	QZB-500S / 1000S	Automática	11
Formatos al vacío flexibles	Gama al vacío BZD / DCS	Semiauto.	12
Bolsas exteriores / cajas	Gamas TDJ / ZDJ / ZXJ	Según config.	13
Bobina de tejido	QZB-500BL	Automática	14
Sacos granulares 50-100 kg	DCS-100FA1	Semiauto.	14
Sacos de harina y polvo	Gama de polvos DCS	Semiauto.	15
Paletizado de sacos	Integración FUJI EC-171	Automática	16
Dosificación y mezcla	DCS-LD / SZ / 20CB	Control de proceso	17

Semiauto. = colocación del saco u otra etapa manual. El alcance final de automatización depende del sistema.

DE LA SELECCIÓN A LA PUESTA EN MARCHA

Un alcance claro. Una entrega práctica.

Defina el objetivo de producción y adapte los equipos y el plan de servicio.

01 Confirmar su aplicación

Producto, muestra de saco, rango de peso, producción objetivo y proceso existente.

02 Definir la configuración

Equipos, distribución, servicios, controles, cierre de sacos e inspección opcional.

03 Revisar el envase terminado

Acordar los criterios de aceptación y el plan de pruebas para el producto y los sacos.

04 Preparar la operación y el servicio

Instalación, puesta en marcha, formación, manuales y repuestos.

Para su mercado de destino

Indique el país, la tensión, la frecuencia, las fases, los componentes preferidos y los requisitos de planta. El diseño eléctrico, las protecciones, la documentación y el servicio se revisan en la propuesta.

CÓMO LEER LAS ESPECIFICACIONES

Las velocidades del catálogo son rangos de referencia obtenidos en ensayos, a menudo con arroz. La producción real depende del producto, el peso, los sacos, el operador y los equipos posteriores. La división de la báscula no equivale a una precisión de llenado garantizada. Las fotos muestran configuraciones representativas; la oferta define los equipos y las opciones suministradas.

SU PRODUCTO. SU SACO. SU OBJETIVO DE PRODUCCIÓN.

¿Qué necesita ensacar?

Envíenos algunos datos.

Le ayudaremos a elegir un punto de partida práctico.

01 Producto

Nombre del producto y una foto o descripción de muestra.

02 Saco

Material, dimensiones y peso objetivo.

03 Producción

Cantidad de sacos o toneladas por hora requerida.

04 Planta

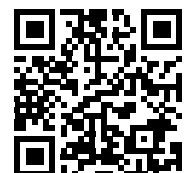
País de instalación, espacio y suministro eléctrico.

EWINALL Packaging Machine Co., Ltd.

Kevin Lee | Gerente de ventas

kevin@ewinall.com

ewinall.com



INICIE SU PROYECTO