

CÉRÉALES / SEMENCES / ALIMENTS ANIMAUX

Du grain au sac fini.

Solutions de pesage, d'ensachage et de palettisation
pour développer votre production.



AUTOMATISEZ LE TRAVAIL. MAÎTRISEZ LE POIDS.

Des postes semi-automatiques aux lignes complètes d'ensachage.

L'APPROCHE EWINALL

Un ensachage adapté à votre production.

Le choix de l'équipement commence par votre produit, votre sac et votre cadence cible.

EWINALL fournit des équipements de pesage, d'ensachage, d'emballage sous vide et de manutention pour les rizeries, les transformateurs de céréales, les semenciers et les fabricants d'aliments animaux. Choisissez un poste individuel ou une ligne coordonnée, du pesage à la palettisation.

01

Des poids réguliers

Le pesage électronique et l'alimentation contrôlée favorisent un remplissage régulier et limitent le surdosage.

02

Moins de manutention

L'alimentation automatique des sacs et la palettisation robotisée réduisent la pose et le levage manuels.

03

Une utilisation pratique

Selon le système : écran tactile, paramètres mémorisés et messages de défaut pour guider l'opérateur.

04

Une ligne adaptée

Adaptez la fermeture des sacs, les convoyeurs et la manutention au produit et à votre implantation.

DANS CE CATALOGUE

Applications et concepts de lignes	03-04
Ensachage et emballage sous vide	05-15
Palettisation et pesage de process	16-17
Guide de choix et accompagnement	18-20

APPLICATIONS

À chaque produit ses priorités.

Adaptez le mode d'alimentation et le format du sac au comportement de votre produit.

Riz et céréales

Poids régulier, fermeture soignée et belle présentation du sac fini.

Sacs tissés, sacs PE ou emballages sous vide.

Semences

Transfert maîtrisé, accès pour le nettoyage et changement de produit pratique.

Petits conditionnements ou sacs à gueule ouverte.

Aliments animaux

Cadence fiable et moins de manutention manuelle des sacs lourds.

Sacs tissés avec couture et palettisation.

Haricots et légumineuses

Alimentation régulière et souplesse entre les poids de sacs.

Conditionnements de détail et sacs de gros.

Fruits à coque et grains spéciaux

Présentation du produit et format de l'emballage sous vide.

Emballages sous vide formés ou grands formats.

Farines, tourteaux et sons

Alimentation adaptée à l'écoulement, à la densité et aux poussières.

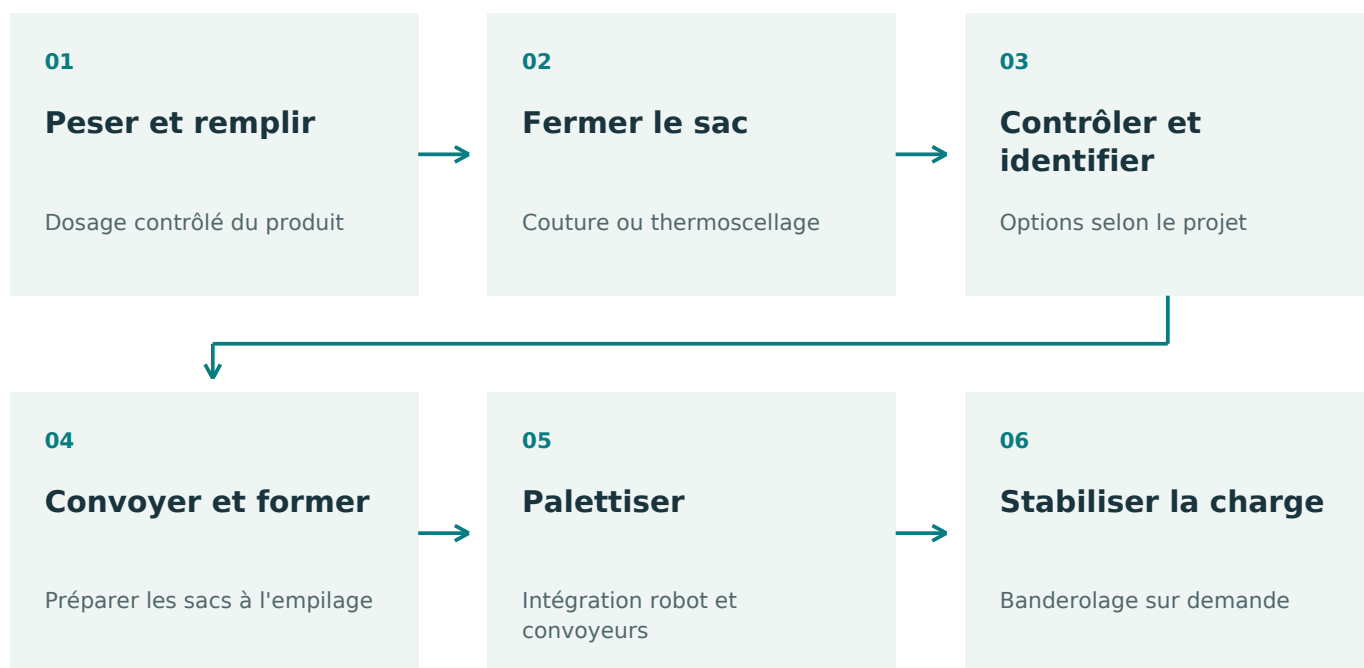
Applications dédiées aux poudres ou aux aliments.

Semences et produits fragiles : précisez la masse volumique apparente, la granulométrie et le taux de casse acceptable pour étudier l'alimentation et la vidange.

DU REMPLISSAGE À L'EXPÉDITION

Un processus d'ensachage coordonné.

Construisez votre ligne autour d'une ensacheuse automatique ou d'un poste de pesage semi-automatique.



ENSACHAGE



CONVOYAGE



PALETTISATION

Schéma de principe. Contrôle pondéral, détection de métaux, étiquetage, marquage de lot, manutention des palettes et banderolage peuvent être étudiés en option. Le périmètre final est défini dans l'offre.

QZB-900D

Ensachage automatique de 5 à 25 kg.

Pour le riz, les céréales et les granulés compatibles à bon écoulement.

**SACS PRÉFORMÉS
TISSÉS**

**Alimentation,
remplissage et
fermeture automatiques.**



5-25 kg

POIDS DU SAC

500-800

SACS / HEURE*

API + servo

SYSTÈME DE COMMANDE

■ Réduire la pose manuelle

L'opérateur réapprovisionne le magasin de sacs ; la machine réalise le cycle automatique d'ensachage.

■ Changer les réglages simplement

Écran tactile, réglage des formats et messages de défaut facilitent l'utilisation quotidienne.

■ Pour sacs tissés laminés

Vérifiez la construction, les dimensions et la fermeture du sac avant de choisir la configuration.

■ Créer une ligne complète

Associez convoyage, options de contrôle et palettisation à votre objectif de production.

*Plage de fonctionnement publiée. La cadence dépend du produit, du poids et de la qualité du sac, ainsi que de la configuration. Voir page 19.

QZB-700M

Automatisez la manutention des sacs lourds.

Ensachage automatique à gueule ouverte pour 25-50 kg de céréales, semences et aliments animaux.



25-50 kg

POIDS DU SAC

500-600

SACS / HEURE*

Sacs tissés

LAMINÉS / NON LAMINÉS

■ Manutention automatique des sacs

Alimentation, ouverture, mise en place, remplissage et fermeture s'enchaînent de façon coordonnée.

■ Prêt pour l'automatisation en aval

Ajoutez le formage des sacs et la palettisation pour réduire les levages répétitifs après l'ensacheuse.

■ Guidage de l'opérateur

L'écran tactile et l'API affichent les défauts pour faciliter le dépannage.

■ Construction protégée

La structure fermée intègre des dispositifs de verrouillage de sécurité.

*Plage de fonctionnement publiée. Les sacs réels doivent être validés pour l'alimentation et l'ouverture automatiques. Voir page 19.

SYSTÈMES SEMI-AUTOMATIQUES ET AUTOMATIQUES

Une voie pratique vers l'automatisation.

Conservez la pose manuelle des sacs si elle convient à votre activité, ou automatisez-la dans la ligne.



ENSACHAGE SEMI-AUTOMATIQUE

BZD-25ZA2

2.5-25 kg

Pose manuelle du sac avec remplissage et fermeture automatiques.



ENSACHAGE SEMI-AUTOMATIQUE

BZD-50ZE2

Configuration 25-50 kg

Choisissez le module de pesage selon le produit et la cadence cible.

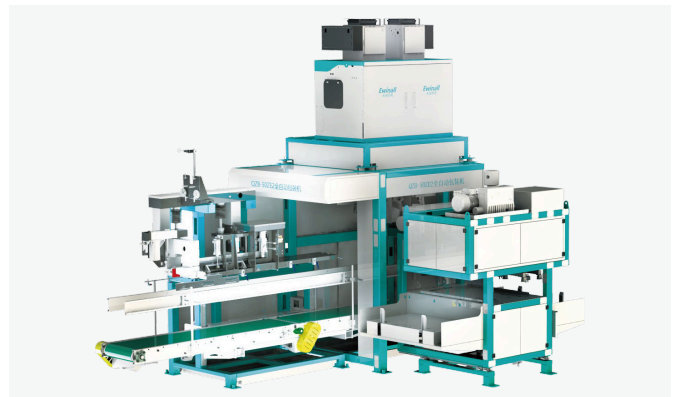


ENSACHAGE AUTOMATIQUE

QZB-700N

2.5-25 kg

Alimentation automatique de sacs tissés préformés compatibles.



ENSACHAGE AUTOMATIQUE D'ALIMENTS

QZB-50ZE2

Configuration 40 kg

Pour aliments compatibles et sacs à gueule ouverte adaptés.

Configurations présentées à titre d'exemple. Le sac, le module de pesage, l'alimentation et la fermeture déterminent la spécification finale.

DCS-50FE2-B

Un pesage maîtrisé. Une utilisation pratique.

Un poste de pesage électronique et d'ensachage pour céréales, riz, aliments et granulés similaires.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est pesé dans une trémie avant sa vidange dans le sac. L'opérateur place le sac ; le convoyeur et le dispositif de fermeture configurés assurent la suite du processus.

Pesage sur trois capteurs

Les mécanismes fermés d'alimentation et de dosage, le vérin de vidange indépendant et le réglage externe favorisent un fonctionnement répétable.



10-50 kg

PLAGE DE TRAVAIL SÉLECTIONNÉE

500-720

SACS / HEURE*



PLUS DE CADENCE POUR LES PETITS SACS

DCS-50FS2

Pesage électronique à servocommande pour sacs de **5-25 kg**, avec une cadence publiée de **800-1,200 sacs/heure***. Pour les sites souhaitant accélérer le pesage tout en conservant la pose manuelle des sacs.

*Le produit et les conditions de fonctionnement influencent la cadence. Confirmez la plage de pesage et le dispositif de fermeture pour votre application.

POSTES DE PESAGE ÉLECTRONIQUE

Adaptez la cadence à votre investissement.

Une gamme de postes 5-50 kg pour les granulés à bon écoulement.



DCS-50FB3



DCS-50FB-C



DCS-50E-C

Modèle	Poids du sac	Cadence publiée*
DCS-50FB3	5-25 / 25-50 kg	600-1,080 / 300-600 sacs/h
DCS-50FB-C	5-25 / 25-50 kg	600-1,020 / 300-600 sacs/h
DCS-50FE-C	5-50 kg	200-480 sacs/h
DCS-50B-C	5-50 kg	240-840 sacs/h
DCS-50E-C	5-50 kg	180-450 sacs/h

Choisissez le poste complet. Considérez ensemble le pesage, la pose manuelle des sacs, la couture ou le scellage et la manutention en aval. Une peseuse plus rapide ne fixe pas, à elle seule, la cadence de la ligne.

*Ces plages ne sont pas garanties pour tous les produits ou poids. Dans les deux premières lignes, les cadences correspondent aux plages de poids dans le même ordre.

VENTE AU DÉTAIL ET PRODUITS SPÉCIAUX

Élargissez votre gamme avec de petits formats.

Pesage électronique et ensachage PE automatique pour des applications en petits conditionnements.

ENSACHAGE PE AUTOMATIQUE

ZD-900R

Pour **1-5 kg** de riz et granulés compatibles, en sacs PE préformés avec thermoscellage.

800-1,000 sacs/heure*

Écran tactile, API, servocommande, réglage automatique et messages de défaut.



PESAGE SEMI-AUTOMATIQUE DE PETITS FORMATS

Modèle	Poids du sac	Cadence publiée*
DCS-10ZD2	0.5-10 kg	600-1,000 sacs/h
DCS-15FB2	2.5-15 kg	600-1,200 sacs/h

Alimentation à plusieurs niveaux, correction automatique de la matière en chute et alarme hors tolérance facilitent le dosage de petites quantités. Adaptez la fermeture au matériau du sac.

*La cadence dépend du produit, du poids et du format. Les dimensions du sac et les caractéristiques du film entrent dans le choix de la machine.

RIZ ET GRAINS SPÉCIAUX

Le format d'emballage adapté à votre marché.

Systèmes sous vide pour emballages à deux faces et briques à six faces.



EXEMPLES DE FORMATS

QZB-1600T

Modèle	Forme	Poids	Cadence publiée*
QZB-800T	Deux faces	2.5-10 kg	600-800 sacs/h
QZB-1600T	Deux faces	2.5-10 kg	1,200-1,600 sacs/h
QZB-500S	Six faces	0.5-5 kg	400-500 sacs/h
QZB-1000S	Six faces	0.5-5 kg	800-1,000 sacs/h

Présentation et production réunies. Choisissez le système sous vide, le moule et le scellage selon le format. Selon le modèle, paramètres mémorisés, changement de moule et messages de défaut facilitent les changements de produit.

*Confirmez la cadence avec le format et le cycle de vide retenus. La conservation dépend du produit, de l'emballage, du scellage et du stockage.

FORMATS SOUS VIDE FLEXIBLES

Des briques de détail aux grands sacs sous vide.

Pose manuelle du sac avec pesage, remplissage, mise sous vide et scellage automatisés selon la configuration.



BZD-1000S



DCS-ZKBY-B10



BZD-200Z

Modèle	Plage de travail	Format
BZD-500S / 1000S	0.5-5 kg	Sous vide, six faces
DCS-ZKBC-10	2.5-10 kg	Sous vide, deux faces
DCS-ZKBY-B10	0.3-5 / 2.5-10 kg	Six faces / deux faces
BZD-200Z	12.5-25 kg (arachides)	Grands formats sous vide

Partez d'un échantillon du sac fini. Largeur, longueur, épaisseur et forme souhaitée définissent le moule et la manutention. Pour les grands formats, étudiez le levage, le convoyage et l'empilage du sac rempli.

Les plages dépendent du modèle. Les données du BZD-200Z sont établies avec des arachides ; d'autres produits nécessitent une étude du produit et du sac.

MISE EN SACS EXTÉRIEURS ET EN CAISSES

Facilitez la distribution des emballages finis.

Regroupez les petits conditionnements pour la manutention, l'expédition et la présentation.



MISE EN SAC EXTÉRIEUR

TDJ-700 / TDJ-1000

Place les emballages sous vide adaptés dans des sacs extérieurs compatibles. Vérifiez la forme du paquet intérieur et la construction du sac extérieur.



MISE EN CAISSE

ZXJ-1400 / 2400 / 2800

Transfère les paquets compatibles dans des cartons. Adaptez la disposition à la taille des sacs, à leur nombre et au plan de rangement.



ENSACHAGE SECONDAIRE

ZDJ-1800

Regroupe des sacs finis de 5 kg ou 10 kg dans un grand sac extérieur. Définissez le nombre de sacs intérieurs par sac extérieur.

Comparez les cadences avec la même unité : sacs intérieurs, sacs extérieurs finis ou caisses complètes.

GRANDS SACS ET ALIMENTATION CONTINUE

L'ensachage des produits en gros volumes.

Solutions dédiées aux aliments, tourteaux, sons et produits granulaires en sacs lourds compatibles.


QZB-500BL

Ensachage automatique à partir de bobine tissée

Pour matière tissée non laminée compatible. La machine forme, remplit et ferme le sac à partir d'une bobine, réduisant le rechargement de sacs préformés individuels.

40-70 kg

PLAGE DU CATALOGUE

420-720

SACS / HEURE*


DCS-100FA1

Poste électronique pour sacs de 50-100 kg

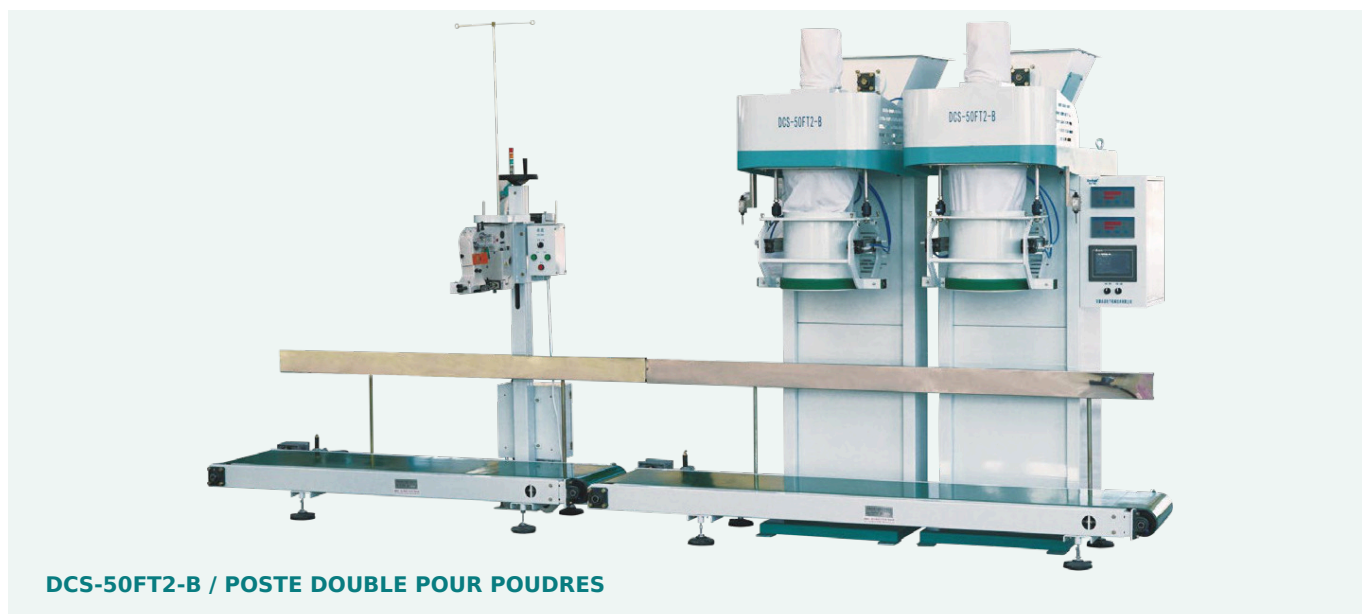
Pesage et ensachage semi-automatiques du riz, maïs, haricots et produits similaires. Cadence publiée : **260-420 sacs/heure***.

*Le module de pesage QZB-500BL est choisi séparément. Les performances dépendent du produit et de la configuration.

UNE ALIMENTATION ADAPTÉE AU PRODUIT

Une approche dédiée aux poudres et farines.

Choisissez le système selon l'écoulement, l'aération, la masse volumique apparente et la taille du sac.



Modèle	Poids du sac	Cadence publiée*
DCS-10	2.5-10 kg	150-250 sacs/h
DCS-25	10-25 kg	170-240 sacs/h
DCS-50FT1	40-50 kg	100-180 sacs/h
DCS-50FT2-B	40-50 kg	200-280 sacs/h

Étudiez le produit avant de dimensionner la ligne. Farines, sons, tourteaux et poudres alimentaires ont des comportements différents. Définissez l'alimentation, les interfaces d'aspiration, l'accès au nettoyage et la fermeture.

*Les cadences dépendent du produit et du cycle de pesage. Le DCS-50FT2-B est donné pour la farine dans des conditions d'essai définies.

MANUTENTION EN FIN DE LIGNE

Un flux de sacs régulier. Des palettes bien formées.

Coordonnez le transfert, le formage et la prise robot selon le sac fini.



PALETTISATION ROBOTISÉE INTÉGRÉE

FUJI EC-171

L'empilage robotisé réduit les levages manuels répétitifs et reproduit un plan de palettisation régulier.

Choisissez le préhenseur, le convoyeur de prise et la disposition des palettes selon le sac, son poids et le plan d'empilage.



Couchage et élévation

Transférer les sacs debout vers la manutention en aval.



Formage des sacs

Préparer les sacs remplis avant la prise robot.



Convoyage à bande

Relier l'ensacheuse aux postes de contrôle et de manutention.



Positionnement de prise

Présenter les sacs régulièrement au robot palettiseur.

La cadence du robot et de la ligne dépend du sac, du préhenseur, du plan de palette et de l'implantation. Protections et accès font partie de la conception.

AU-DELÀ DU SAC FINI

Mesurez les flux. Coordonnez les mélanges.

Le dosage et la régulation de débit relient l'ensachage aux étapes de production en amont.


DCS-LD

Pesage de débit électrique

Capacités sélectionnées sur riz : jusqu'à 20 t/h ou 40 t/h selon le modèle.


DCS-SZ

Régulation par perte de poids

Définit un débit cible et affiche le total cumulé, le débit instantané et la consigne.


DCS-20CB

Régulateur de débit à impact

Pour produits compatibles à bon écoulement dans les systèmes de mélange et de dosage proportionnel.

VISIBILITÉ DE LA PRODUCTION

Suivez les cadences, les flux de matière et la production emballée avec un système de données adapté au projet. Interfaces et rapports sont définis selon les équipements fournis.

TROUVEZ VOTRE POINT DE DÉPART

Choisissez la gamme. Puis validez l'adaptation.

Les principaux modèles en un coup d'œil. Le détail dépend de votre produit et de vos sacs réels.

Votre application	Modèle / gamme de départ	Mode	Page
Sacs tissés de 5-25 kg	QZB-900D	Automatique	05
Sacs tissés de 25-50 kg	QZB-700M	Automatique	06
Ensachage assisté 2.5-25 kg	BZD-25ZA2	Semi-auto	07
Granulés de 10-50 kg	DCS-50FE2-B	Semi-auto	08
Pesage rapide de 5-25 kg	DCS-50FS2	Semi-auto	08
Ensachage général 5-50 kg	Gammes DCS-50FB / FE	Semi-auto	09
Sacs PE de 1-5 kg	ZD-900R	Automatique	10
Petits formats de 0.5-10 kg	DCS-10ZD2	Semi-auto	10
Sous vide 2 faces 2.5-10 kg	QZB-800T / 1600T	Automatique	11
Sous vide 6 faces 0.5-5 kg	QZB-500S / 1000S	Automatique	11
Formats sous vide flexibles	Gamme sous vide BZD / DCS	Semi-auto	12
Sacs extérieurs / caisses	Gammes TDJ / ZDJ / ZXJ	Selon config.	13
Bobine de matière tissée	QZB-500BL	Automatique	14
Sacs de granulés 50-100 kg	DCS-100FA1	Semi-auto	14
Sacs de farine et de poudre	Gamme poudres DCS	Semi-auto	15
Palettisation de sacs	Intégration FUJI EC-171	Automatique	16
Dosage et mélange	DCS-LD / SZ / 20CB	Régulation	17

Semi-auto = pose du sac ou autre étape manuelle. Le périmètre d'automatisation dépend du système.

DU CHOIX À LA MISE EN SERVICE

Un périmètre clair. Une prise en main pratique.

Définissez le besoin de production, puis adaptez les équipements et les services.

01 Confirmer votre application

Produit, échantillon de sac, plage de poids, cadence cible et processus existant.

02 Définir la ligne

Équipements, implantation, utilités, commandes, fermeture des sacs et contrôles optionnels.

03 Examiner l'emballage fini

Convenez des critères de réception et du plan d'essai pour votre produit et vos sacs.

04 Préparer l'exploitation et le service

Installation, mise en service, formation, manuels et pièces de rechange.

Pour votre marché de destination

Précisez le pays, la tension, la fréquence, les phases, les composants souhaités et les exigences du site. Électricité, protections, documentation et services sont étudiés dans l'offre de projet.

LIRE LES CARACTÉRISTIQUES

Les cadences du catalogue sont des valeurs de référence obtenues en essais, souvent avec du riz. Elles dépendent du produit, du poids, des sacs, de l'opérateur et des équipements en aval. L'échelon de la balance n'est pas une garantie de précision de remplissage. Les photos illustrent des configurations types ; l'offre définit les équipements et options fournis.

VOTRE PRODUIT. VOTRE SAC. VOTRE CADENCE CIBLE.

Que souhaitez-vous ensacher ?

Envoyez-nous quelques informations.
Nous vous aiderons à choisir une solution adaptée.

01 Produit

Nom du produit et photo ou description d'un échantillon.

02 Sac

Matériau, dimensions et poids cible du sac.

03 Cadence

Nombre de sacs ou de tonnes par heure souhaité.

04 Site

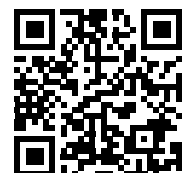
Pays d'installation, espace et alimentation électrique.

EWINALL Packaging Machine Co., Ltd.

Kevin Lee | Responsable commercial

kevin@ewinall.com

ewinall.com



DÉMARREZ VOTRE PROJET