

ЗЕРНО / СЕМЕНА / КОРМА

От зерна до готового мешка.

Взвешивание, фасовка и паллетирование
для следующего этапа вашего производства.



АВТОМАТИЗИРУЙТЕ ТРУД. КОНТРОЛИРУЙТЕ МАССУ.

От полуавтоматических установок до комплексных фасовочных линий.

ПОДХОД EWINALL

Фасовка с учётом ваших задач.

Подбор оборудования начинается с продукта, мешка и требуемой производительности.

EWINALL поставляет оборудование для взвешивания, фасовки, вакуумной упаковки и транспортировки для рисозаводов, зерноперерабатывающих предприятий, семенных заводов и производителей кормов. Выберите отдельную установку или согласованную линию от взвешивания до укладки на паллету.

01

Стабильная масса мешка

Электронное взвешивание и управляемая подача помогают стабилизировать дозу и сократить перевес.

02

Меньше ручных операций

Автоматическая подача мешков и роботизированная укладка сокращают ручное надевание и подъём мешков.

03

Удобное управление

Для ряда систем доступны сенсорный экран, сохранение настроек и сообщения о неисправностях.

04

Линия под ваш цех

Согласуйте закрытие мешков, конвейеры и последующую обработку с продуктом и планировкой цеха.

СОДЕРЖАНИЕ КАТАЛОГА

Применение и схемы линий	03-04
Фасовка и вакуумная упаковка	05-15
Паллетирование и учёт продукта	16-17
Подбор и сопровождение проекта	18-20

ПРИМЕНЕНИЕ

Разные продукты. Разные приоритеты.

Выбирайте способ подачи и формат мешка с учётом свойств продукта.

Рис и зерновые

Стабильная масса, аккуратное закрытие и привлекательная готовая упаковка.

Тканые мешки, пакеты ПЭ или вакуумная упаковка.

Семена

Контролируемая передача, доступ для очистки и удобная смена продукта.

Малая фасовка или открытые мешки.

Корма

Стабильная производительность и меньше ручной работы с тяжёлыми мешками.

Тканые мешки с зашивкой и паллетированием.

Фасоль и бобовые

Стабильная подача и работа с разной массой упаковки.

Розничная фасовка и мешки для оптовых поставок.

Орехи и специальные крупы

Товарный вид и подходящий формат вакуумной упаковки.

Формованные вакуумные пакеты или крупная фасовка.

Мука, шрот и отруби

Подача с учётом сыпучести, плотности и пылеобразования.

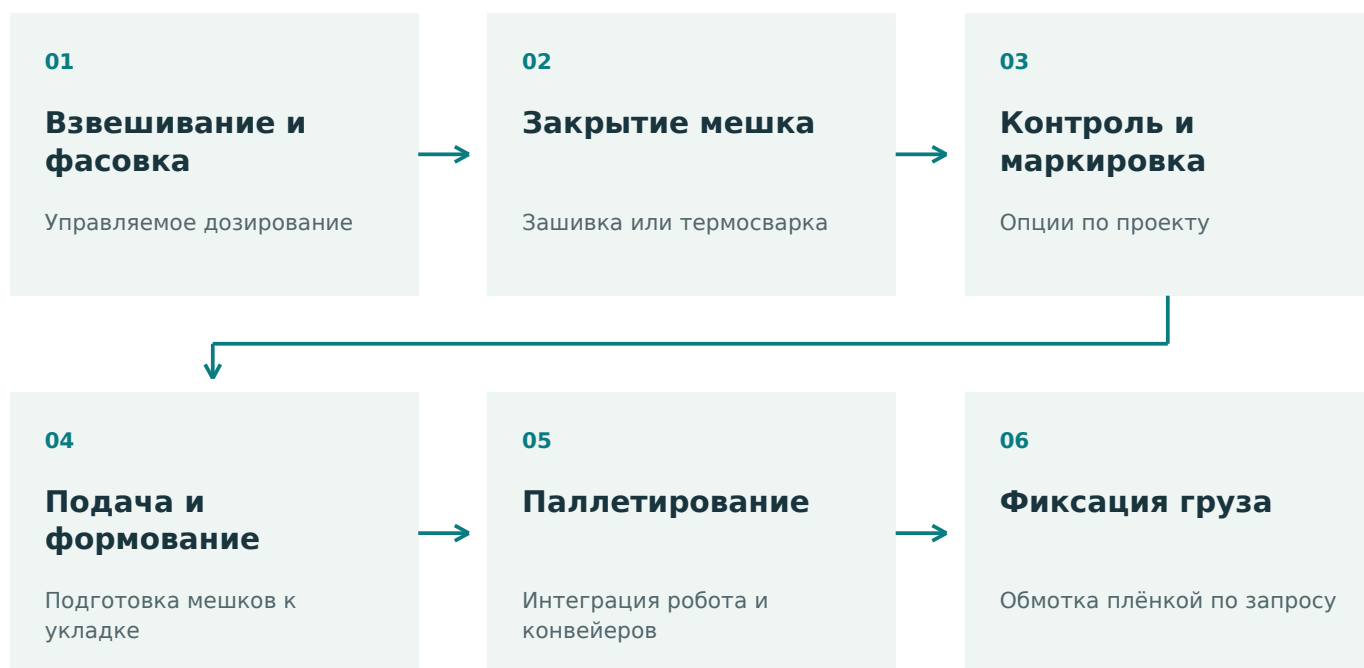
Специальные решения для порошков и кормов.

Для семян и хрупких продуктов: укажите насыпную плотность, размер частиц и допустимый процент повреждений для подбора подачи и выгрузки.

ОТ НАПОЛНЕНИЯ ДО ОТГРУЗКИ

Единый согласованный процесс фасовки.

Основой линии может быть автоматический фасовщик или полуавтоматическая весовая установка.



ФАСОВКА



ТРАНСПОРТИРОВКА



ПАЛЛЕТИРОВАНИЕ

Показана принципиальная схема. Контрольные веса, металлодетектор, этикетирование, маркировка партии, подача паллет и обмотка плёнкой могут включаться в проект как опции. Итоговый состав определяется предложением.

QZB-900D

Автоматическая фасовка по 5-25 кг.

Для сыпучего риса, зерна и совместимых гранулированных продуктов.

**ГОТОВЫЕ
ТКАНЫЕ МЕШКИ**

**Автоматическая
подача, фасовка
и закрытие мешка.**



5-25 кг

МАССА МЕШКА

500-800

МЕШКОВ / ЧАС*

ПЛК + серво

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

■ **Меньше ручного надевания мешков**

Оператор пополняет магазин мешков; машина выполняет автоматический цикл фасовки.

■ **Удобная смена настроек**

Сенсорное управление, настройка форматов и сообщения о неисправностях облегчают работу.

■ **Для ламинированных тканых мешков**

Перед выбором исполнения проверьте конструкцию, размеры и способ закрытия мешка.

■ **Создайте комплексную линию**

Подключите конвейеры, опции контроля и паллетирование под требуемую производительность.

*Каталожный диапазон. Производительность зависит от продукта, массы и качества мешка, а также комплектации. См. стр. 19.

QZB-700M

Автоматизируйте работу с тяжёлыми мешками.

Автоматическая фасовка зерна, семян и кормов в открытые мешки по 25-50 кг.



25-50 кг

МАССА МЕШКА

500-600

МЕШКОВ / ЧАС*

Тканые мешки

С ЛАМИНАЦИЕЙ / БЕЗ ЛАМИНАЦИИ

■ Автоматическая обработка мешка

Подача, раскрытие, позиционирование, наполнение и закрытие образуют согласованный цикл.

■ Готовность к автоматизации на выходе

Добавьте формование и паллетирование, чтобы сократить повторяющийся подъём мешков после фасовки.

■ Подсказки оператору

Сенсорный экран и ПЛК выдают сообщения о неисправностях для поиска их причин.

■ Защищённая конструкция

Закрытая конструкция машины оснащена блокировками безопасности.

*Каталожный диапазон. Необходимо проверить пригодность реальных мешков для автоматической подачи и раскрытия. См. стр. 19.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ И АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Практичный путь к автоматизации.

Сохраните ручное надевание мешков, если это удобно, или автоматизируйте его в составе линии.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ФАСОВКА

BZD-25ZA2

2.5-25 кг

Ручное надевание мешка с автоматическим наполнением и закрытием.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ФАСОВКА

BZD-50ZE2

Исполнение 25-50 кг

Подберите весовой модуль под продукт и требуемую производительность.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФАСОВКА

QZB-700N

2.5-25 кг

Автоматическая подача совместимых готовых тканых мешков.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФАСОВКА КОРМОВ

QZB-50ZE2

Исполнение 40 кг

Для подходящих кормовых продуктов и совместимых открытых мешков.

Показаны примеры исполнения. Конструкция мешка, весовой модуль, подача и закрытие определяют итоговую спецификацию.

DCS-50FE2-B

Контролируемая доза. Удобство каждый день.

Электронная весовая фасовочная установка для зерна, риса, кормов и подобных гранул.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Продукт взвешивается в бункере и затем выгружается в мешок. Оператор надевает мешок; конвейер и устройство закрытия в выбранной комплектации выполняют последующие операции.

Взвешивание на трёх тензодатчиках

Закрытые механизмы подачи и дозирования, независимый цилиндр выгрузки и внешняя регулировка обеспечивают повторяемую работу.



10-50 кг

ВЫБРАННЫЙ РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

500-720

МЕШКОВ / ЧАС*



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ДЛЯ МАЛЫХ МЕШКОВ

DCS-50FS2

Электронное взвешивание с сервоприводом для мешков **5-25 кг**, каталожная производительность **800-1,200 мешков/час***. Для предприятий, которым нужно ускорить взвешивание, сохранив ручное надевание мешка.

*Продукт и условия работы влияют на производительность. Подтвердите диапазон взвешивания и способ закрытия мешка для вашей задачи.

ЭЛЕКТРОННЫЕ ВЕСОВЫЕ УСТАНОВКИ

Производительность под ваши инвестиции.

Установки для 5-50 кг сыпучих гранулированных продуктов.



DCS-50FB3



DCS-50FB-C



DCS-50E-C

Модель	Масса мешка	Каталожная скорость*
DCS-50FB3	5-25 / 25-50 кг	600-1,080 / 300-600 меш./ч
DCS-50FB-C	5-25 / 25-50 кг	600-1,020 / 300-600 меш./ч
DCS-50FE-C	5-50 кг	200-480 меш./ч
DCS-50B-C	5-50 кг	240-840 меш./ч
DCS-50E-C	5-50 кг	180-450 меш./ч

Подбирайте установку целиком. Учитывайте скорость взвешивания, ручное надевание мешков, зашивку или сварку и дальнейшую транспортировку. Быстрые весы сами по себе не определяют производительность всей линии.

*Диапазоны не гарантируются для любого продукта и массы. В первых двух строках скорости соответствуют диапазонам массы в том же порядке.

РОЗНИЧНАЯ И СПЕЦИАЛЬНАЯ УПАКОВКА

Расширьте ассортимент малой фасовкой.

Электронное взвешивание и автоматическая упаковка в ПЭ-пакеты для отдельных задач малой фасовки.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ УПАКОВКА В ПЭ

ZD-900R

Для риса и совместимых гранулированных продуктов по **1-5 кг** в готовых ПЭ-пакетах с термосваркой.

800-1,000 пакетов/час*

Сенсорный экран, ПЛК, сервопривод, автоматическая настройка и сообщения о неисправностях.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ МАЛАЯ ФАСОВКА

Модель	Масса мешка	Каталожная скорость*
DCS-10ZD2	0.5-10 кг	600-1,000 меш./ч
DCS-15FB2	2.5-15 кг	600-1,200 меш./ч

Многоступенчатая подача, автоматическая коррекция массы падающего продукта и сигнал выхода за допуск помогают контролировать малые дозы. Способ закрытия выбирается по материалу пакета.

*Скорость зависит от продукта, массы и формата. Размеры пакета и свойства плёнки учитываются при выборе машины.

УПАКОВКА РИСА И СПЕЦИАЛЬНЫХ КРУП

Форма упаковки под ваш рынок.

Вакуумные системы для двухсторонних пакетов и шестигранных брикетов.



QZB-1600T

ПРИМЕРЫ ФОРМАТОВ

Модель	Форма	Масса	Каталожная скорость*
QZB-800T	Двухсторонняя	2.5-10 кг	600-800 меш./ч
QZB-1600T	Двухсторонняя	2.5-10 кг	1,200-1,600 меш./ч
QZB-500S	Шестигранная	0.5-5 кг	400-500 меш./ч
QZB-1000S	Шестигранная	0.5-5 кг	800-1,000 меш./ч

Товарный вид и производительность. Подберите вакуумную систему, форму и сварку под размер упаковки. В ряде моделей сохранённые настройки, смена форм и сообщения о неисправностях облегчают переход на другой продукт.

*Подтвердите скорость для выбранной упаковки и вакуумного цикла. Срок хранения зависит от продукта, упаковочного материала, сварки и условий хранения.

ГИБКИЙ ВЫБОР ВАКУУМНЫХ ФОРМАТОВ

От розничных брикетов до крупных пакетов.

Ручная установка пакета с автоматическим взвешиванием, наполнением, вакуумированием и сваркой по комплектации.



BZD-1000S



DCS-ZKBY-B10



BZD-200Z

Модель	Рабочий диапазон	Формат
BZD-500S / 1000S	0.5-5 кг	Шестигранная вакуумная
DCS-ZKBC-10	2.5-10 кг	Двухсторонняя вакуумная
DCS-ZKBY-B10	0.3-5 / 2.5-10 кг	Шестигранная / двухсторонняя
BZD-200Z	12.5-25 кг (арахис)	Крупная вакуумная упаковка

Начните с образца готовой упаковки. Ширина, длина, толщина и форма определяют оснастку и транспортировку. Для крупных пакетов продумайте подъём, перемещение и укладку после наполнения.

Диапазоны зависят от модели. Данные BZD-200Z приведены для арахиса; другие продукты требуют проверки материала и упаковки.

ВНЕШНИЕ МЕШКИ И КОРОБА

Упростите отгрузку готовой продукции.

Группируйте розничные упаковки для перемещения, перевозки и товарной выкладки.

**УПАКОВКА В НАРУЖНЫЙ ПАКЕТ****TDJ-700 / TDJ-1000**

Помещает подходящие вакуумные упаковки в совместимые наружные пакеты. Проверьте форму внутренней упаковки и конструкцию наружного пакета.

**УКЛАДКА В КОРОБА****ZXJ-1400 / 2400 / 2800**

Переносит совместимые готовые упаковки в короба. Компоновка зависит от размеров пакетов, их количества и схемы укладки.

**ГРУППОВАЯ УПАКОВКА В МЕШКИ****ZDJ-1800**

Объединяет готовые пакеты по 5 кг или 10 кг в большие наружные мешки. Задайте количество внутренних пакетов в одном мешке.

Сравнивайте производительность в одинаковых единицах: внутренние пакеты, готовые наружные мешки или заполненные короба.

КРУПНАЯ ФАСОВКА И НЕПРЕРЫВНАЯ ПОДАЧА

Упаковка продукции в больших объёмах.

Специальные решения для подходящих кормов, шрота, отрубей и гранул в тяжёлых мешках.



QZB-500BL

Автоматическая фасовка из тканого рулона

Для совместимого неламинированного тканого материала. Машина формирует, наполняет и закрывает мешок из рулона, сокращая частую загрузку отдельных готовых мешков.

40-70 кг

КАТАЛОЖНЫЙ ДИАПАЗОН

420-720

МЕШКОВ / ЧАС*



DCS-100FA1

Электронная фасовка по 50-100 кг

Полуавтоматическое взвешивание и фасовка риса, кукурузы, фасоли и подобных продуктов. Каталожная скорость: **260-420 мешков/час***.

*Весовое оборудование QZB-500BL подбирается отдельно. Показатели зависят от продукта и комплектации.

ПОДАЧА С УЧЁТОМ ПРОДУКТА

Отдельный подход к порошкам и муке.

Выбирайте систему фасовки по сыпучести, аэрации, насыпной плотности и размеру мешка.



Модель	Масса мешка	Каталожная скорость*
DCS-10	2.5-10 кг	150-250 меш./ч
DCS-25	10-25 кг	170-240 меш./ч
DCS-50FT1	40-50 кг	100-180 меш./ч
DCS-50FT2-B	40-50 кг	200-280 меш./ч

Изучите продукт до расчёта линии. Мука, отруби, шрот и кормовые порошки ведут себя по-разному. Обсудите подачу, подключение аспирации, доступ для очистки и требуемый способ закрытия мешка.

*Скорость зависит от продукта и весового цикла. Данные DCS-50FT2-B получены на муке при заданных условиях испытаний.

ОПЕРАЦИИ В КОНЦЕ ЛИНИИ

Непрерывный поток мешков. Аккуратная паллета.

Согласуйте передачу, формование и захват роботом с характеристиками готового мешка.


ИНТЕГРАЦИЯ РОБОТА-ПАЛЛЕТАЙЗЕРА

FUJI EC-171

Роботизированная укладка сокращает повторяющийся ручной подъем и воспроизводит заданную схему паллетирования.

Подберите захват, конвейер подачи и расположение паллет по размерам мешков, массе и требованиям к укладке.


Опрокидывание и подъем

Передача вертикальных мешков на последующие операции.


Формование мешков

Подготовка наполненных мешков к захвату роботом.


Ленточный конвейер

Соединяет фасовщик с контролем и транспортировкой.


Позиционирование

Стабильная подача мешков к роботу-паллетайзеру.

Скорость работы и всей линии зависит от мешка, захвата, схемы паллеты и компоновки. Ограждения и доступ учитываются при проектировании.

БОЛЬШЕ ЧЕМ ГОТОВЫЙ МЕШОК

Измеряйте поток. Управляйте смешиванием.

Дозирование и регулирование расхода связывают фасовку с предыдущими этапами производства.


DCS-LD

Электроприводные поточные весы

Выбранные исполнения на рисе: до 20 т/ч или 40 т/ч в зависимости от модели.


DCS-SZ

Регулирование по потере массы

Задаёт целевой расход и отображает накопленное количество, текущий расход и уставку.


DCS-20CB

Ударный регулятор расхода

Для совместимых сыпучих продуктов в системах смешивания и пропорционального дозирования.

КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА

Отслеживайте производительность, потоки продукта и объём фасовки в системе данных по проекту. Интерфейсы и состав отчётов определяются поставляемым оборудованием.

ОПРЕДЕЛИТЕ ОТПРАВНУЮ ТОЧКУ

Выберите линейку. Подтвердите соответствие.

Обзор основных моделей. Подробная комплектация определяется продуктом и реальными мешками.

Ваша задача	Модель / линейка	Режим	Стр.
Тканые мешки 5-25 кг	QZB-900D	Автомат.	05
Тканые мешки 25-50 кг	QZB-700M	Автомат.	06
Полуавтомат 2.5-25 кг	BZD-25ZA2	Полуавт.	07
Гранулы по 10-50 кг	DCS-50FE2-B	Полуавт.	08
Скоростное взвешивание 5-25 кг	DCS-50FS2	Полуавт.	08
Общая фасовка по 5-50 кг	Линейки DCS-50FB / FE	Полуавт.	09
ПЭ-пакеты по 1-5 кг	ZD-900R	Автомат.	10
Малая фасовка 0.5-10 кг	DCS-10ZD2	Полуавт.	10
2-сторонний вакуум 2.5-10 кг	QZB-800T / 1600T	Автомат.	11
6-гранный вакуум 0.5-5 кг	QZB-500S / 1000S	Автомат.	11
Разные вакуумные форматы	Вакуумные BZD / DCS	Полуавт.	12
Наружные мешки / коробка	Линейки TDJ / ZDJ / ZXJ	По исполнению	13
Тканый рулонный материал	QZB-500BL	Автомат.	14
Гранулы в мешках 50-100 кг	DCS-100FA1	Полуавт.	14
Мешки с мукой и порошками	DCS для порошков	Полуавт.	15
Укладка мешков на паллеты	Интеграция FUJI EC-171	Автомат.	16
Дозирование и смешивание	DCS-LD / SZ / 20CB	Управл. процессом	17

Полуавт. = ручное надевание мешка или другая ручная операция. Степень автоматизации зависит от системы.

ОТ ПОДБОРА ДО ЗАПУСКА

Понятный состав. Практичная передача.

Определите задачу производства и подберите под неё оборудование и сервис.

01 Подтвердите задачу

Продукт, образец мешка, диапазон массы, целевая скорость и существующий процесс.

02 Согласуйте конфигурацию

Оборудование, планировка, коммуникации, управление, закрытие мешков и опции контроля.

03 Оцените готовую упаковку

Согласуйте критерии приёмки и план испытаний для вашего продукта и мешков.

04 Подготовьте эксплуатацию и сервис

Монтаж, пусконаладка, обучение операторов, руководства и запасные части.

Для страны установки

Сообщите страну, напряжение, частоту, число фаз, предпочтительные компоненты и требования предприятия. Электрическая часть, ограждения, документация и сервис рассматриваются в предложении.

КАК ЧИТАТЬ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Каталожные скорости являются справочными диапазонами при заданных испытаниях, часто на рисе. Фактический выпуск зависит от продукта, массы, мешков, оператора и последующего оборудования. Цена деления весов не равна гарантированной точности фасовки. Фото показывают типовые исполнения; оборудование и опции определяются предложением.

ВАШ ПРОДУКТ. ВАШ МЕШОК. ВАША ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ.

Что вам нужно фасовать?

Пришлите несколько исходных данных.
Мы поможем выбрать практичное решение.

01 Продукт

Название продукта и фото или описание образца.

02 Мешок

Материал, размеры и требуемая масса.

03 Производительность

Требуемое количество мешков или тонн в час.

04 Площадка

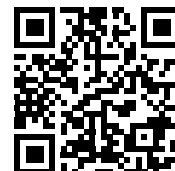
Страна установки, доступное место и электропитание.

EWINALL Packaging Machine Co., Ltd.

Kevin Lee | Менеджер по продажам

kevin@ewinall.com

ewinall.com



НАЧНИТЕ СВОЙ ПРОЕКТ